

# Stock range

## Hubs with finished bore H7, keyway (DIN 6885 sheet 1 - JS9), setscrew

Type	19/24		24/32			28/38			38/45			42/55			48/60			55/70		65/75		75/90		90/100		
Material*	ALU	AC	ALU	GG	GG	ALU	GG	GG	ALU	GG	GG	ALU	GG	GG	ALU	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG			
Hub execution	B	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	B	A	B	A	B	A	B	A	A	A		
Stock range bore [mm]	10	•	•																							
	11	•	•																							
	12	•	•																							
	14	•	•	•		•		•		•																
	15	•	•	•		•		•		•																
	16	•	•	•		•		•		•																
	18	•	•	•		•		•		•																
	19	•	•	•		•		•		•																
	20	•	•	•		•		•		•																
	22			•		•		•		•			•													
	24	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	25				•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	28				•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	30							•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	32									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	35									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	38									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	40												•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	42													•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	45															•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
48																•		•	•	•	•	•	•	•	•	
50																•		•	•	•	•	•	•	•	•	
55																•		•	•	•	•	•	•	•	•	
60																	•		•	•	•	•	•	•	•	
65																		•		•	•	•	•	•	•	
70																			•		•	•	•	•	•	
75																					•	•	•	•	•	
80																								•	•	
85																								•	•	
90																								•	•	

\*ALU = Aluminum - AC = Steel - GG = Cast iron

### Setscrews types for single hubs

Hub dimension	P	t [mm]	Screw tightening torque [Nm]
19/24	M5	10	2
24/32	M5	10	2
28/38	M6	15	4,8
38/45	M8	15	10
42/55	M8	20	10
48/60	M8	20	10
55/70	M10	20	17
65/75	M10	20	17
75/90	M10	25	17
90/100	M12	30	40
100/110	M12	30	40
110/125	M16	35	80
125/145	M16	40	80
140/160	M20	45	140
160/185	M20	50	140
180/200	M20	50	140

